

 **HINO.th**

NEW

HINO

500

FM

FM2P N1D

HINO 500 VICTOR **NEO**



- เกียร์ M009 ที่สุดของความเร็วและประหยัด



- ชุดเกียร์ PTO ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน

- คลัชใหม่ นานาสะดวกในการต่อตัวถัง

- ระบบเบรกแบบลมล้วน พร้อมปรับตั้งเบรกดัตไบนิต

- ระบบยกหัวท่างด้วยไฟฟ้า เป็นความสะดวกและปลอดภัย

- ระบบรองรับหัวท่างแบบลอยตัว ลดการสั่นสะเทือนในห้องโดยสาร

EURO3



ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM2PN1D-XHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		116	125
ความถ่วงขึ้นทางชัน % (องศา)		67.1 (33.8)	60.3 (31.1)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	10.178	
	เกียร์ 2	6.986	
	เกียร์ 3	5.063	
	เกียร์ 4	3.636	
	เกียร์ 5	2.633	
	เกียร์ 6	1.921	
	เกียร์ 7	1.392	
	เกียร์ 8	1.000	
	เกียร์ถอยหลัง	0.724	
อัตราทดเฟืองท้าย		5.250	4.875

เครื่องยนต์

รุ่น

แรงม้าสูงสุด (EEC Net)

แรงบิดสูงสุด (EEC Net)

แบบ

ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง

เส้นผ่านศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก

ความจุกระบอกสูบ

อัตราส่วนการอัด

มาตรฐานไอเสีย

คลัทช์

เกียร์

เพลาหน้า

แบบ

สมรรถนะ

อีโน P11C-VU

280 กิโลวัตต์ (380 แรงม้า)

เมื่อเครื่องยนต์ที่หมุน 2,100 รอบ/นาที

1,422 นิวตันเมตร (145 กิโลกรัมเมตร)

เมื่อเครื่องยนต์ที่หมุน 1,500 รอบ/นาที

เครื่องยนต์เซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ

6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์สแควร์

ระบายความร้อนด้วยน้ำ

คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร

122 x 150 มม.

10,520 ซีซี

16.0 : 1

ยูโร 3

แห้งเต็มที่ด้วย คอมพิวเตอร์ระบบอิเล็กทรอนิกส์

มีลมดันช่วย

9 จังหวะต้นหน้า โอเวอร์ไดรฟ์

เกียร์ 8 แบบซินโครเมซ

แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง

7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ

ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว ปลายดัดเกียร์

สมรรถนะ

21,000 กก.

ระบบเบรก

แบบ

ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งพีกหน้าและพีกตาม

การควบคุม

ลมดันส่วน 2 วงจรอิสระ

เบรกมือ

แบบ

สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า

เบรกเสริม

แบบ

เบรกไอเสียทำงานด้วยลมดัน ควบคุมด้วยไฟฟ้า

ระบบบังคับเลี้ยว

แบบ

ลูกปืนหมุนเวียน มีระบบไฮดรอลิกช่วยพ่อนแรง

อัตราทด

21.6

ระบบกันสะเทือน

หน้า

แท่นและโช๊คอัพ

หลัง

แท่นและแขนรับแรงบิด

ล้อและยาง

กระดาด

22.5 x 7.50 นีตล 10 ตัว

ยาง

11R22.5-16 ชั้น

ถังน้ำมันเชื้อเพลิง

390 ลิตร

คัสซี

เหล็กชุบซินนิค "J"

ห้องโดยสาร

แบบ

เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน

ใช้กระจกนิรภัย 2 ชั้น แบบ "Laminated"

อุปกรณ์ไฟฟ้า

แบตเตอรี่

ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก

120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง

แหล่งกำเนิดไฟฟ้า

24 โวลต์ 60 แอมแปร์

เครื่องปรับอากาศ

เดมโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)

อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย

ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ

อุปกรณ์อำนวยความสะดวก

กระจกไฟฟ้า, เซนทรัลล็อก

อุปกรณ์มาตรฐาน

เกียร์พาค (PTO)

อุปกรณ์เพื่อเลือก

สปอยเลอร์หลังคา, ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

รายการ				FM2PN1D-XHT	
น้ำหนักกรวนน้ำหนักบรรทุก (GVW)				25,000	
น้ำหนักคัสซี	หน้า	กก.		3,650	
	หลัง	กก.		4,050	
	รวม	กก.		7,700	
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม.		8,400	
	ที่ส่วนนอกสุดของหัวท้าย	มม.		9,200	
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลาท้าย	มม.		250	
จำนวนที่นั่ง				3	

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	E'	F	G	H	I	J	K
FM2PN1D-XHT	4,605	8,295	2,460	2,900	3,860	6,110	2,250	1,020	1,070	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ

B - ความยาวช่วง

C - ความกว้างของล้อหลัง

D - ความสูงช่วง

E - ระยะห่างจากหัวรถถึงกลางล้อหลัง

E' - ระยะห่างจากหัวรถถึงปลายคัสซี

F - ระยะยื่นท้าย

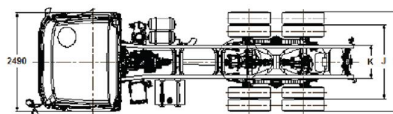
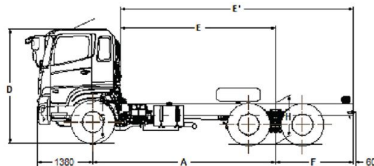
G - ความสูงของเพลาหน้า

H - ความสูงของเพลาหลัง

I - ระยะห่างจากล้อหลัง

J - ระยะห่างจากล้อกลาง

K - ความกว้างล้อ



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีจุดบกพร่องที่คาดไม่ถึงเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ



บริษัท ฮิโนไทยแลนด์ (ประเทศไทย) จำกัด

Tel: 0-2900-5000 Fax: 0-2900-5288 Hotline: 0-2305-4442

E-mail: info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com

f Hino Thailand Fan Club

@hinothailand

hinothailandfanclub

www.hinothailand.com



อุปกรณ์และบริการเสริม
เพื่อเลือก (Option)



เอกสารเลขที่ L-FM2P DU-0219