

HINO
500
VICTOR NEO



• คีลชีใหม่ นานา สะดวกในการต่อตัวถัง

• เกียร์ M009
ที่สุดของความ
แข็งแรงและ
ประหยัด

• ระบบยกหัวถังด้วยไฟฟ้า
เพิ่มความสะดวกและปลอดภัย

• ระบบรองรับหัวถังแบบลอยตัว
ลดการสั่นสะเทือนในห้องโดยสาร

• ระบบระบายเบนลมร้อน
พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ



ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM2PK1B-XHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		110	125
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		28.1 (15.7)	24.4 (13.7)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	10.178	
	เกียร์ 2	6.986	
	เกียร์ 3	5.063	
	เกียร์ 4	3.636	
	เกียร์ 5	2.633	
	เกียร์ 6	1.921	
	เกียร์ 7	1.392	
	เกียร์ 8	1.000	
	เกียร์ถอยหลัง	0.724	
อัตราทดเฟืองท้าย		5.250	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ P11C-VU
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	280 กิโลวัตต์ (380 แรงม้า)
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	เมื่อเครื่องยนต์รอบ 2,100 รอบ/นาที 1,422 นิวตันเมตร (145 กิโลกรัมเมตร)
แบบ	เมื่อเครื่องยนต์รอบ 1,500 รอบ/นาที เครื่องดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดวาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
เส้นผ่าศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	122 x 150 มม.
ความจุกระบอกสูบ	10,520 ซีซี
อัตราส่วนการอัด	16.0 : 1
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3

คลัทช์

เกียร์	9 จังหวะคันทัน โอเวอร์ไดรฟ์ กดพิเศษ-8 แบบซินโครเม
--------	--

เพลาคาน

แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โคง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาคาน

แบบ	ลอยตัวทั้งหมัด เฟืองทดเดี่ยว โอเวอร์ไดรฟ์
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งพนักและพีกตาม
การควบคุม	ลมดันส่วน 2 วงจรอิสระ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาคานและเพลาคานคู่หน้า
เบรกลี้น	
แบบ	เบรกไฮดรอลิกทำงานด้วยลมดัน ควบคุมด้วยไฟฟ้า
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีระบบไฮดรอลิกช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	21.6
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แคนบและโช๊คอัพ 2 จังหวะ
หลัง	แคนบและแชนริ้นแรงบิด
ล้อและยาง	
กระทะล้อ	22.5 x 7.50 น็อตล้อ 10 ตัว
ยาง	11R22.5-16 ขึ้น
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	390 ลิตร
คัสซี	เหล็กชุบสังกะสี "J"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน ใช้กระจกนิรภัย 2 ชั้น แบบ "Laminated"
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
แหล่งกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลต์ 60 แอมแปร์
เครื่องปรับอากาศ	เดนโซ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหนัปรับได้ 5 ระดับ
อุปกรณ์อำนวยความสะดวก	กระจกไฟฟ้า, เซนทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	สไปเดอร์หลังคา
อุปกรณ์เพื่อเลือก	เกียร์พาท (PTO), ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

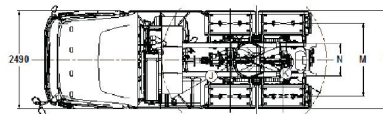
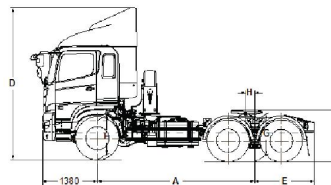
รายการ				FM2PK1B-XHT			
น้ำหนักกรรวมน้ำหนักลากสูงสุด (GCW)				50,500			
น้ำหนักคัสซี	หน้า	กก.		4,140			
	หลัง	กก.		4,130			
	รวม	กก.		8,270			
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม.		7,500			
	ที่ส่วนนอกสุดของหัวเก๋ง	มม.		8,200			
ระยะต่ำสุดของรถ	ที่เพลากาย	มม.		240			
จำนวนที่นั่ง				2			

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM2PK1B-XHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	995	1,080	250	1,385	2,100	1,880	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ	B - ความยาวทั้งหมัด	C - ความกว้างท้ายรถ	D - ความสูงทั้งหมัด	E - ระยะยื่นท้าย	F - ระยะสูงของพนักที่เพลาคาน	G - ความสูงของพนักที่เพลาลัง
H - ระยะยื่นของพนักหน้า	I - ความสูงพนักหน้า	J - ระยะกวาดหน้า	K - ระยะกวาดหลัง	L - ระยะช่วงทั้งหมัดล้อหน้า	M - ระยะช่วงทั้งหมัดล้อหลัง	N - ความกว้างคัสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงในเอกสารนี้ อาจมีอุปกรณ์เพิ่มเติมที่ติดตั้งเพิ่มเติมเพื่อการโฆษณาและประชาสัมพันธ์ ทางบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์เทรดดิ้ง (ประเทศไทย) จำกัด
Tel: 0-2900-5000 Fax: 0-2900-5288 Hotline: 0-2305-4442
E-mail: info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



f Hino Thailand Fan Club @hinothailand hinothailandfanclub www.hinothailand.com

อุปกรณ์เสริมบริการเสริม
เพื่อเลือก (Option)



ติดต่อสั่งซื้อรถติดต่อ

LINE: @LOVEHINO

0644-159-169

เอกสารเลขที่ L-FM2P TT-0219