



 **HINO.th**

HINO 500 VICTOR **NEO**



EURO 3

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM1AK1B-SHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		106	120
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		25.0 (13.9)	21.7 (12.2)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	10.178	
	เกียร์ 2	6.986	
	เกียร์ 3	5.063	
	เกียร์ 4	3.636	
	เกียร์ 5	2.633	
	เกียร์ 6	1.921	
	เกียร์ 7	1.392	
	เกียร์ 8	1.000	
	เกียร์ถอยหลัง	0.724	
อัตราทดเกียร์ที่เพลาหลัง		5.250	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC NET)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า)
แรงบิดสูงสุด (EEC NET)	เมื่อเครื่องยนต์ที่ 1,900 รอบ/นาที 1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร)
แบบ	เมื่อเครื่องยนต์ที่ 1,100 รอบ/นาที เครื่องดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์ฮีดแคมshaft ระบายความร้อนด้วยน้ำ
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอนพิวเตอร์
เส้นผ่าศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	112 x 150 มม.
ความจุกระบอกสูบ	8,866 ซีซี
อัตราส่วนกำลังอัด	17.0 : 1
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3
คลัทช์	เพาเวอร์แอสซิสต์ ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมต้นช่วย
เกียร์	9 จังหวะต้นหน้า โอเวอร์ไดรฟ์ เกียร์ 8 แบบซินโครเมซ
เพลาหน้า	
แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เพื่อง่ายต่อการบำรุงรักษา
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งเพลาหน้าและเพลาหลัง
การควบคุม	ลมดัน 2 วงจรอิสระ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่กัน
เบรกเสริม	
แบบ	รีটারดเดอร์ (Engine retarder)
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีระบบไฮดรอลิกช่วยพ่อนแรง
อัตราทด	21.6
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	เพลาและโช๊คอัพ 2 จังหวะ
หลัง	เพลาและโช๊คอัพ 2 จังหวะ
ล้อและยาง	
กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นีโอสโล 10 ตัว
ยาง	11R22.5-16 ขึ้น
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	390 ลิตร
คัสซี	เหล็กชุบสังกะสี
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน ใช้กระจกนิรภัย 2 ชั้น แบบ "Laminated"
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมป์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
แหล่งกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลต์ 60 แอมป์
เครื่องปรับอากาศ	เดมโซ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ
ความสะดวกสบาย	กระจกไฟฟ้า, เซนทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	สปอยเลอร์หลังคา
อุปกรณ์เพื่อเลือก	เกียร์พลา (PTO), ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

รายการ		FM1AK1B-SHT	
น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุกสูงสุด (GCW)	กก.		50,500
น้ำหนักคัสซี (รวมสปอยเลอร์หลังคา และจานพวง)	หน้า	กก.	3,960
	หลัง	กก.	4,110
	รวม	กก.	8,070
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม.	7,500
	ที่ส่วนนอกสุดของหัวเก๋ง	มม.	8,200
ระยะต่ำสุดของรถ (วัดที่เพลาหลัง)	มม.		240
จำนวนที่นั่ง			2

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM1AK1B-SHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	995	1,080	250	1,385	2,100	1,880	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ
H - ระยะช่วงล้อหน้า

B - ความยาวโหนด
I - ความสูงจากพื้น

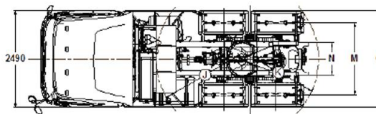
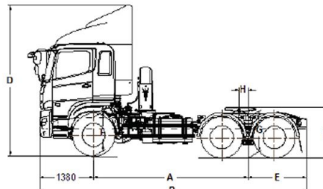
C - ความกว้างฐาน
J - ระยะจากหน้า

D - ความสูงโหนด
K - ระยะจากหลัง

E - ระยะยื่นท้าย
L - ระยะระหว่างโหนดกลางล้อ

F - ความสูงของเพลาหน้า
M - ระยะระหว่างโหนดกลางล้อ

G - ความสูงของเพลาหลัง
N - ความกว้างล้อ



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงด้านบน อาจมีอุปกรณ์เพิ่มเติมที่ติดตั้งเพิ่มเติมได้ ซึ่งทางบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2305-4442
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



Hino Thailand Fan Club



@hinothailand



hinothailandfanclub

www.hinothailand.com



อุปกรณ์และบริการเสริม
เพื่อเลือก (Option)



บริการ 24 ชั่วโมง

LINE: @LOVEHINO

0644-159-169

เอกสารเลขที่ L-FM1A DU-0119

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM1AN1D-SHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		95	120
ความสามารรถขึ้นทางชัน % (คงที่)		67.1 (33.8)	48.7 (25.9)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	10.178	
	เกียร์ 2	6.986	
	เกียร์ 3	5.063	
	เกียร์ 4	3.636	
	เกียร์ 5	2.633	
	เกียร์ 6	1.921	
	เกียร์ 7	1.392	
	เกียร์ 8	1.000	
	เกียร์ถอยหลัง	0.724	
อัตราทดเกียร์ที่เพลาลัง		5.857	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC NET)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า)
แรงบิดสูงสุด (EEC NET)	เมื่อเครื่องยนต์รอบ 1,900 รอบ/นาที 1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร)
แบบ	เมื่อเครื่องยนต์รอบ 1,100 รอบ/นาที เครื่องดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดแคมshaft ระบายความร้อนด้วยน้ำ
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	คอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
เส้นผ่าศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	112 x 150 มม.
ความจุกระบอกสูบ	8,866 ซีซี
อัตราส่วนกำลังอัด	17.0 : 1
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3
คลัทช์	เพาเวอร์แอสซิสต์ ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลวดบังคับช่วย
เกียร์	9 จังหวะดินน้า โอเวอร์ไดรฟ์ ทดพิเศษ-8 แบบซินโครเมซ
เพลาลัง	
แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
สมรรถนะ	7,500 กก.

เพลาลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เพื่อง่ายต่อการปรับตั้ง
สมรรถนะ	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	ลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งพีกหน้าและพีกตาม
การควบคุม	สมมติส่วน 2 วงจรอิสระ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาลังและเพลาลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	รีটারดเดอร์ (Engine retarder)
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีระบบไฮดรอลิกช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	21.6
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แกนบและโซ่คัพ
หลัง	แกนบและสปริงแรงบิด
ล้อและยาง	
กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นีตล้อย 10 ตัว
ยาง	11R22.5-16 ขึ้น
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	390 ลิตร
คัสซี	เหล็กชุบสังกะสี
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน ใช้กระจกนิรภัย 2 ชั้น แบบ "Laminated"
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมป์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
แหล่งกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลต์ 60 แอมป์
เครื่องปรับอากาศ	เดมโซ่ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับได้ 5 ระดับ
ความสะดวกสบาย	กระจกไฟฟ้า, เซนทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	เกียร์พาค (PTO)
อุปกรณ์เพื่อเลือก	สปีดเบรก, ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

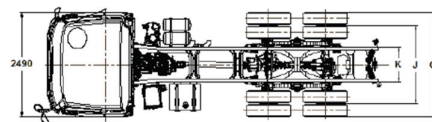
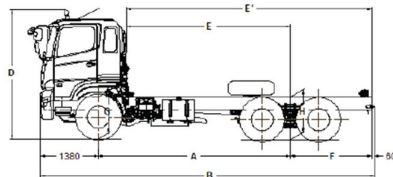
รายการ		FM1AN1D-SHT
น้ำหนักบรรทุกน้ำหนักบรรทุก (GVW)	กก.	25,000
น้ำหนักคัสซี	หน้า	กก. 3,580
	หลัง	กก. 3,950
	รวม	กก. 7,530
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม. 8,400
	ที่ส่วนนอกสุดของหัวเก๋ง	มม. 9,200
ระยะต่ำสุดของรถ (วัดที่เพลาลัง)	มม.	250
จำนวนที่นั่ง		3

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	E'	F	G	H	I	J	K
FM1AN1D-SHT	4,605	8,295	2,460	2,900	3,860	6,110	2,250	1,020	1,070	2,055	1,860	840

A - ย่นล้อ B - ความกว้างช่วงหน้า C - ความกว้างช่วงกลาง D - ความสูงช่วงหน้า E - ระยะห่างจากหัวเก๋งถึงจุดกลางล้อหน้า E' - ระยะห่างจากหัวเก๋งถึงจุดกลางล้อหลัง
F - ระยะยื่นท้าย G - ความสูงของเพนกวินเพลาลัง H - ความสูงของเพนกวินเพลาลัง I - ระยะห่างจากจุดกลางล้อหน้า J - ระยะห่างจากจุดกลางล้อหลัง K - ความกว้างคัสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงด้านบน อาจมีอุปกรณ์เพิ่มเติมหรือเปลี่ยนแปลงได้ ซึ่งทางบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สแอส (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2305-4442
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



Hino Thailand Fan Club @hinothailand hinothailandfanclub www.hinothailand.com

อุปกรณ์และบริการเสริม
เพื่อเลือก (Option)



ติดต่อฮิโน่รถบรรทุก ติดต่อกับ LINE: @LOVEHINO
0644-159-169

เอกสารเลขที่ L-FM1A DU-0119