

VICTOR



• เกียร์ M009
ที่สุดของความแรง
และประหยัด

• ชุดเกียร์ PTO
ติดตั้งมาตรฐาน
จากโรงงาน

• แอสซีใหม่ นกาน
สะดวกในการต่อตัวถัง

• ระบบยกหัวเก๋งด้วยไฟฟ้า เพิ่มความสะดวกและปลอดภัย

• ระบบรองรับหัวเก๋งแบบลอยตัว ลดการสั่นสะเทือนในห้องโดยสาร

• ระบบเบรกแบบลมล้วน พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ

EURO3

iQ

2
ปี
ประกันระยะยาว
HINO.th

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM2PN1D-XHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		116	125
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		67.1 (33.8)	60.3 (31.1)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	10.178	
	เกียร์ 2	6.986	
	เกียร์ 3	5.063	
	เกียร์ 4	3.636	
	เกียร์ 5	2.633	
	เกียร์ 6	1.921	
	เกียร์ 7	1.392	
	เกียร์ 8	1.000	
	เกียร์ถอยหลัง	0.724	
อัตราทดเกียร์ที่เพลาหลัง		5.250	4.875

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ P11C-VU
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	280 กิโลวัตต์ (380 แรงม้า)
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	เมื่อเครื่องยนต์หมุน 2,100 รอบ/นาที 1,422 นิวตันเมตร (145 กิโลกรัมเมตร)
แบบ	เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,500 รอบ/นาที เครื่องดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ แบบคอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	แบบคอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
เส้นผ่าศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	122 x 150 มม.
ความจุกระบอกสูบ	10,520 ซีซี
อัตราส่วนการอัด	16.0 : 1
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3
คลัทช์	แฟ้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมนับช่วย
เกียร์	9 จังหวะเดินหน้า โอเวอร์ไดรฟ์ เกียร์พิเศษ-8 แบบซินโครเมซ
เพลาหน้า	
แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
รับน้ำหนัก	7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว โอปอยด์เกียร์
รับน้ำหนัก	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	แบบลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งพีกหน้าและพีกตาม
การควบคุม	ลมดันลว่น 2 วงจรอิสระ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	เบรกไอเสียทำงานด้วยลมดัน ควบคุมด้วยไฟฟ้า
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีระบบไฮดรอลิกช่วยพ่อนแรง
อัตราทด	21.6
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แชนแนลไอซ์คอฟ
หลัง	แชนแนลและแขนรับแรงบิด
ล้อและยาง	
แบบของล้อ	22.5 x 7.50 นีตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16 ชั้น
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	390 ลิตร
คัสซี	เหล็กชุบซินแนไซด์ "J"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน ใช้กระจกนิรภัย 2 ชั้น แบบ "Laminated"
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
แหล่งกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลต์ 60 แอมแปร์
เครื่องปรับอากาศ	เดนโซ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับตั้งได้ 5 ระดับ
ความสะดวกสบาย	กระจกไฟฟ้า, เซนทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	เกียร์พาค (PTO)
อุปกรณ์เพื่อเลือก	สปอยเลอร์หลังคา, ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

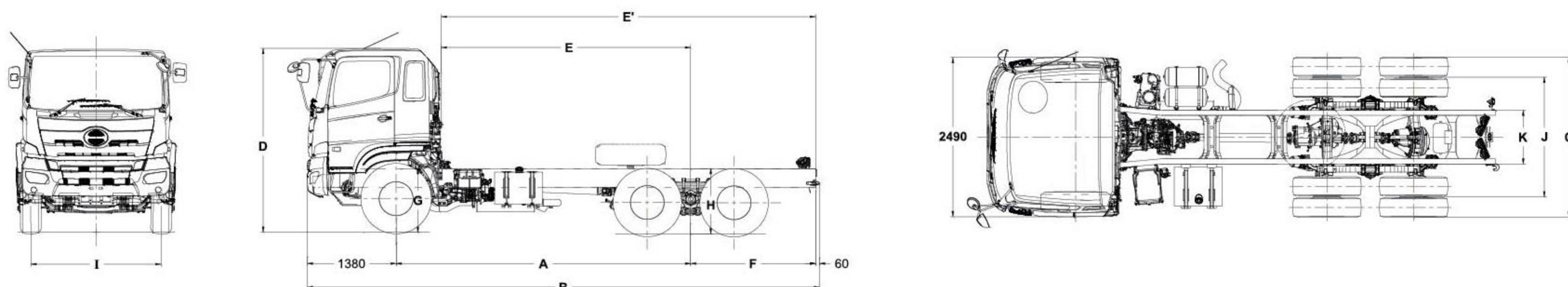
รายการ		FM2PN1D-XHT
น้ำหนักกรรวมน้ำหนักบรรทุก (GVW)	กก.	25,000
น้ำหนักแชสซี	หน้า	กก. 3,650
	หลัง	กก. 4,050
	รวม	กก. 7,700
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม. 8,400
	ที่ส่วนนอกสุดของหัวเก๋ง	มม. 9,200
ระยะต่ำสุดของรถ (วัดที่เพลาหลัง)	มม.	250
จำนวนที่นั่ง		3

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	E'	F	G	H	I	J	K
FM2PN1D-XHT	4,605	8,295	2,460	2,900	3,860	6,110	2,250	1,020	1,070	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ	B - ความยาวทั้งหมด	C - ความกว้างยางที่ล้อหลัง	D - ความสูงทั้งหมด	E - ระยะหลังเก๋งถึงจุดตั้งกลางล้อหลัง	E' - ระยะหลังเก๋งถึงปลายแชสซี
F - ระยะยื่นท้าย	G - ความสูงของเพลาที่เพลาหน้า	H - ความสูงของเพลาที่เพลาหลัง	I - ระยะระหว่างถึงกลางล้อหน้า	J - ระยะระหว่างถึงกลางล้อหลัง	K - ความกว้างแชสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงด้านบน อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมด้วยได้ ซึ่งทางบริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สแวลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2305-4442
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



f Hino Thailand Fan Club @hinothailand hinothailandfanclub www.hinothailand.com



อุปกรณ์และบริการเสริม
เพื่อเลือก (Option)



สั่งซื้อรถติดต่อ

LINE: @LOVEHINO

LOVEHINO HOTLINE

085-137-5367

เอกสารเลขที่ L-FM2P DU-0218