

# VICTOR



• แชซีใหม่ นานทน สะดวกในการต่อตัวถัง

• เกียร์ M009  
ที่สุดของความแรง  
และประหยัด

• ระบบยกหัวเก๋งด้วยไฟฟ้า  
เพิ่มความสะดวกและปลอดภัย

• ระบบรองรับหัวเก๋งแบบลอยตัว  
ลดการสั่นสะเทือนในห้องโดยสาร

• ระบบเบรกแบบลมลွှอน  
พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ

### ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM2PK1B-XHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		110	125
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		28.1 (15.7)	24.4 (13.7)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	10.178	
	เกียร์ 2	6.986	
	เกียร์ 3	5.063	
	เกียร์ 4	3.636	
	เกียร์ 5	2.633	
	เกียร์ 6	1.921	
	เกียร์ 7	1.392	
	เกียร์ 8	1.000	
	เกียร์ถอยหลัง	0.724	
อัตราทดเกียร์ที่เพลาหลัง		5.250	4.625

### เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ P11C-VU
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	280 กิโลวัตต์ (380 แรงม้า)
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	เมื่อเครื่องยนต์ทหมุน 2,100 รอบ/นาที 1,422 นิวตันเมตร (145 กิโลกรัมเมตร)
แบบ	เมื่อเครื่องยนต์ทหมุน 1,500 รอบ/นาที เครื่องดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	แบบคอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
เส้นผ่าศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	122 x 150 มม.
ความจุกระบอกสูบ	10,520 ซีซี
อัตราส่วนการอัด	16.0 : 1
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3
คลัทช์	ແກ້ງແພ່เดี่ยว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย
เกียร์	9 จังหวะเดินหน้า โอเวอร์ไดรฟ์ ทดพิเศษ-8 แบบซินโครเมซ
เพลาหน้า	
แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
รับน้ำหนัก	7,500 กก.

### เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดี่ยว ไฮปอยด์เกียร์
รับน้ำหนัก	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	แบบลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งพิกหน้าและพิกตาม ลมดันล้วน 2 วงจรอิสระ
การควบคุม	
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	เบรกไอเสียทำงานด้วยลมดัน ควบคุมด้วยไฟฟ้า
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีระบบไฮดรอลิกช่วยพ่อนแรง
อัตราทด	21.6
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แชนบและโซคอัพ
หลัง	แชนบและแขนรับแรงบิด
ล้อและยาง	
แบบของล้อ	22.5 x 7.50 นีตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16 ชั้น
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	390 ลิตร
คัสซี้	เหล็กชุบชั้นบนโต "J"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน ใช้กระจกนิรภัย 2 ชั้น แบบ "Laminated"
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
แหล่งกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลต์ 60 แอมแปร์
เครื่องปรับอากาศ	เดนโซ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับตั้งได้ 5 ระดับ
ความสะดวกสบาย	กระจกไฟฟ้า, เซนทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	สปอยเลอร์หลังคา
อุปกรณ์เพื่อเลือก	เกียร์พาค (PTO), ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

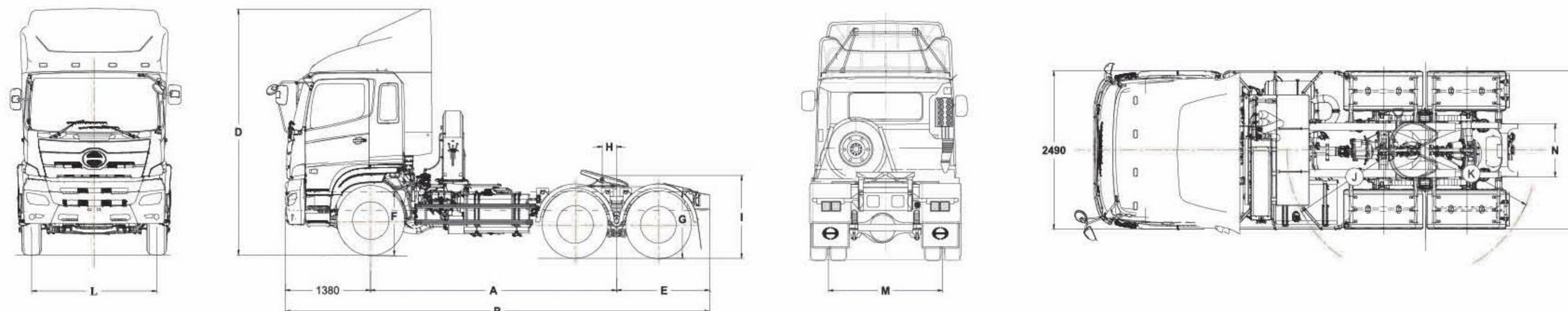
รายการ		FM2PK1B-XHT	
น้ำหนักกรรวมน้ำหนักลากจูงสูงสุด (GCW)	กก.		50,500
น้ำหนักแชสซี (รวมสปอยเลอร์หลังคา และจานพวง)	หน้า	กก.	4,140
	หลัง	กก.	4,130
	รวม	กก.	8,270
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม.	7,500
	ที่ส่วนนอกสุดของหัวเก๋ง	มม.	8,200
ระยะต่ำสุดของรถ (วัดที่เพลาหลัง)	มม.		240
จำนวนที่นั่ง			2

### ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM2PK1B-XHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	995	1,080	250	1,330	2,100	1,880	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ B - ความยาวทั้งหมด C - ความกว้างท้ายรถ D - ความสูงทั้งหมด E - ระยะยื่นท้าย F - ความสูงของเฟรมที่เพลาหน้า G - ความสูงของเฟรมที่เพลาหลัง H - ระยะยื่นคานพวง I - ความสูงคานพวง J - ระยะกวาดหน้า K - ระยะกวาดหลัง L - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า M - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง N - ความกว้างแชสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงด้านบน อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมด้วยได้ ซึ่งทางบริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สแอสเซส (ประเทศไทย) จำกัด  
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2305-4442  
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



อุปกรณ์และบริการเสริม  
เพื่อเลือก (Option)



สั่งซื้อรถติดต่อ

LINE: @LOVEHINO

LOVEHINO HOTLINE

085-137-5367

เอกสารเลขที่ L-FM2P TT-0218