

VICTOR



• เกียร์ M009
ที่สุดของความแรง
และประหยัด

• ชุดเกียร์ PTO
ติดตั้งมาตรฐาน
จากโรงงาน

• แอสซีใหม่ นานา
สะดวกในการต่อตัวถัง

• ระบบยกหัวถังด้วยไฟฟ้า เพิ่มความสะดวกและปลอดภัย

• ระบบรองรับหัวถังแบบลอยตัว ลดการสั่นสะเทือนในห้องโดยสาร

• ระบบเบรกแบบลมล้อ พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ

EURO3

IQ

2
ปีประกัน
HINO.th

ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM1AN1D-SHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		95	106
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		67.1 (33.8)	57.5 (30)
รุ่นเกียร์		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	10.178	
	เกียร์ 2	6.986	
	เกียร์ 3	5.063	
	เกียร์ 4	3.636	
	เกียร์ 5	2.633	
	เกียร์ 6	1.921	
	เกียร์ 7	1.392	
	เกียร์ 8	1.000	
	เกียร์ถอยหลัง	0.724	
อัตราทดเกียร์ที่เพลาหลัง		5.857	5.250

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า)
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	เมื่อเครื่องยนต์รอบ 1,900 รอบ/นาที 1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร)
แบบ	เมื่อเครื่องยนต์รอบ 1,100 รอบ/นาที เครื่องดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดแคมshaft ระบายความร้อนด้วยน้ำ
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	แบบคอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
เส้นผ่าศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	112 x 150 มม.
ความจุกระบอกสูบ	8,866 ซีซี
อัตราส่วนการอัด	17.0 : 1
มาตรฐานไอเสีย	ยูโร 3
คลัทช์	แครงแผ่นเดี่ยว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย
เกียร์	9 จังหวะเดินหน้า โอเวอร์ไดรฟ์ ทดพิเศษ-8 แบบซินโครเมซ
เพลาหน้า	
แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
รับน้ำหนัก	7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เพื่องัดเตี้ย ไอบอยด์เกียร์
รับน้ำหนัก	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	แบบลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งพีกหน้าและพีกตาม
การควบคุม	ลมดันส่วน 2 วงจรอิสระ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	รีটারดเดอร์ (Engine retarder)
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีระบบไฮดรอลิกช่วยผ่อนแรง
อัตราทด	21.6
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แครงและโช๊คอัพ
หลัง	แครงและแขนรับแรงบิด
ล้อและยาง	
แบบของล้อ	22.5 x 7.50 นีตล้อ 10 ตัว
ขนาดยาง	11R22.5-16 ชั้น
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	390 ลิตร
คัสซี	เหล็กชุบซินแนมิด "J"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน ใช้กระจกนิรภัย 2 ชั้น แบบ "Laminated"
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก 120 แอมแปร์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
แหล่งกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลต์ 60 แอมแปร์
เครื่องปรับอากาศ	เดนโซ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับตั้งได้ 5 ระดับ
ความสะดวกสบาย	กระจกไฟฟ้า, เซนทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	เกียร์พลา (PTO)
อุปกรณ์เพื่อเลือก	สปอยเลอร์หลังคา, ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

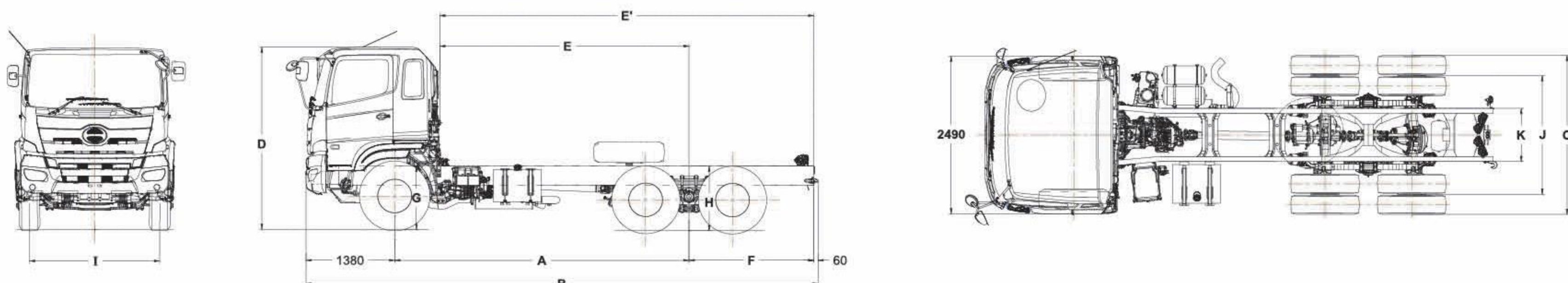
รายการ				FM1AN1D-SHT			
น้ำหนักบรรทุกรวมน้ำหนักบรรทุก (GVW)				กก.	25,000		
น้ำหนักแชสซี	หน้า	กก.	3,580				
	หลัง	กก.	3,950				
	รวม	กก.	7,530				
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม.	8,400				
	ที่ส่วนนอกสุดของหัวเก๋ง	มม.	9,200				
ระยะต่ำสุดของรถ (วัดที่เพลาหลัง)				มม.	250		
จำนวนที่นั่ง					3		

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	E'	F	G	H	I	J	K
FM1AN1D-SHT	4,605	8,295	2,460	2,900	3,860	6,110	2,250	1,020	1,070	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ B - ความยาวทั้งหมด C - ความกว้างของล้อหลัง D - ความสูงทั้งหมด E - ระยะหลังเก๋งถึงจุดกึ่งกลางล้อหลัง E' - ระยะหลังเก๋งถึงปลายแชสซี
F - ระยะยื่นท้าย G - ความสูงของเฟรมที่เพลาหน้า H - ความสูงของเฟรมที่เพลาหลัง I - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหน้า J - ระยะระหว่างกึ่งกลางล้อหลัง K - ความกว้างแชสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงด้านบน อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมด้วยได้ ซึ่งทางบริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโน่มอเตอร์สแชนส์ (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2305-4442
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



อุปกรณ์และบริการเสริม
เพื่อเลือก (Option)



สั่งซื้อรถติดต่อ

LINE: @LOVEHINO

LOVEHINO HOTLINE

085-137-5367

เอกสารเลขที่ L-FM1A DU-0218