

VICTOR



• แชลซีใหม่ นานา สะดวกในการต่อตัวถัง

• เกียร์ M009
ที่สุดของความแรง
และประหยัด

• ระบบยกหัวถังด้วยไฟฟ้า
เพิ่มความสะดวกและปลอดภัย

• ระบบรองรับหัวถังแบบลอยตัว
ลดการสั่นสะเทือนในห้องโดยสาร

• ระบบเบรกแบบลมล้วน
พร้อมปรับตั้งเบรกอัตโนมัติ

EURO3



ประสิทธิภาพและอัตราทดเกียร์

รุ่น		FM1AK1B-SHT	
ความเร็วสูงสุด (กม./ชม.)		106	120
ความสามารถขึ้นทางชัน % (องศา)		25.0 (13.9)	21.7 (12.2)
		M009 OD	
อัตราทดเกียร์	เกียร์ 1	10.178	
	เกียร์ 2	6.986	
	เกียร์ 3	5.063	
	เกียร์ 4	3.636	
	เกียร์ 5	2.633	
	เกียร์ 6	1.921	
	เกียร์ 7	1.392	
	เกียร์ 8	1.000	
	เกียร์ถอยหลัง	0.724	
อัตราทดเกียร์ที่เพลาหลัง		5.250	4.625

เครื่องยนต์

รุ่น	ฮีโน่ A09C-TH
แรงม้าสูงสุด (EEC Net)	253 กิโลวัตต์ (344 แรงม้า)
แรงบิดสูงสุด (EEC Net)	เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,900 รอบ/นาที 1,275 นิวตันเมตร (130 กิโลกรัมเมตร)
แบบ	เมื่อเครื่องยนต์หมุน 1,100 รอบ/นาที เครื่องดีเซล เทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ 4 จังหวะ 6 สูบ เรียงตั้งแนวตรง โอเวอร์เฮดแคมชาฟท์ ระบายความร้อนด้วยน้ำ แบบคอมมอนเรล ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง	112 x 150 มม.
เส้นผ่าศูนย์กลางกระบอกสูบ x ระยะชัก	8,866 ซีซี
ความจุกระบอกสูบ	17.0 : 1
อัตราส่วนการอัด	ยูโร 3
มาตรฐานไอเสีย	แห้งแฉ่งเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก
คลัทช์	มีลมดันช่วย
เกียร์	9 จังหวะเดนมาร์ก โอเวอร์ไดรฟ์
เพลาหน้า	เกดพิเศษ-8 แบบซินโครเมซ
แบบ	แกนเหล็กรูปตัว "I" โค้ง
รับน้ำหนัก	7,500 กก.

เพลาหลัง

แบบ	ลอยตัวทั้งหมด เฟืองทดเดียว ไฮปอยด์เกียร์
รับน้ำหนัก	21,000 กก.
ระบบเบรก	
แบบ	แบบลูกเบี้ยว (S-Cam) กระทำทั้งพีกหน้าและพีกตาม
การควบคุม	ลมดันส่วน 2 วงจรอิสระ
เบรกมือ	
แบบ	สปริงเบรกกระทำที่เพลาหน้าและเพลาหลังคู่หน้า
เบรกเสริม	
แบบ	รีটারดเดอร์ (Engine retarder)
ระบบบังคับเลี้ยว	
แบบ	ลูกปืนหมุนเวียน มีระบบไฮดรอลิกช่วยพ่อนแรง
อัตราทด	21.6
ระบบกันสะเทือน	
หน้า	แหนบและโช๊คอัพ
หลัง	แหนบและแขนรับแรงบิด
ล้อและยาง	
กระทะล้อ	22.5 x 7.50 นีตล้อย 10 ตัว
ยาง	11R22.5-16 เซ็น
ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	390 ลิตร
คัสซี	เหล็กชุบชั้นบนได "J"
ห้องโดยสาร	
แบบ	เหล็กขึ้นรูปเชื่อมประสาน
	ใช้กระจกนิรภัย 2 ชั้น แบบ "Laminated"
อุปกรณ์ไฟฟ้า	
แบตเตอรี่	ขนาด 12 โวลต์ จำนวน 2 ลูก
	120 แอมป์-ชั่วโมง เมื่ออัตราประจุ 20 ชั่วโมง
แหล่งกำเนิดไฟฟ้า	24 โวลต์ 60 แอมป์
เครื่องปรับอากาศ	เดนโซ (ติดตั้งมาตรฐานจากโรงงาน)
อุปกรณ์ด้านความปลอดภัย	ถุงลมนิรภัยที่พวงมาลัย, ไฟหน้าปรับตั้งได้ 5 ระดับ
ความสะดวกสบาย	กระจกไฟฟ้า, เซนทรัลล็อก
อุปกรณ์มาตรฐาน	สปอยเลอร์หลังคา
อุปกรณ์เพื่อเลือก	เกียร์พาค (PTO), ระบบป้องกันล้อล็อก (ABS)

รายการ

FM1AK1B-SHT

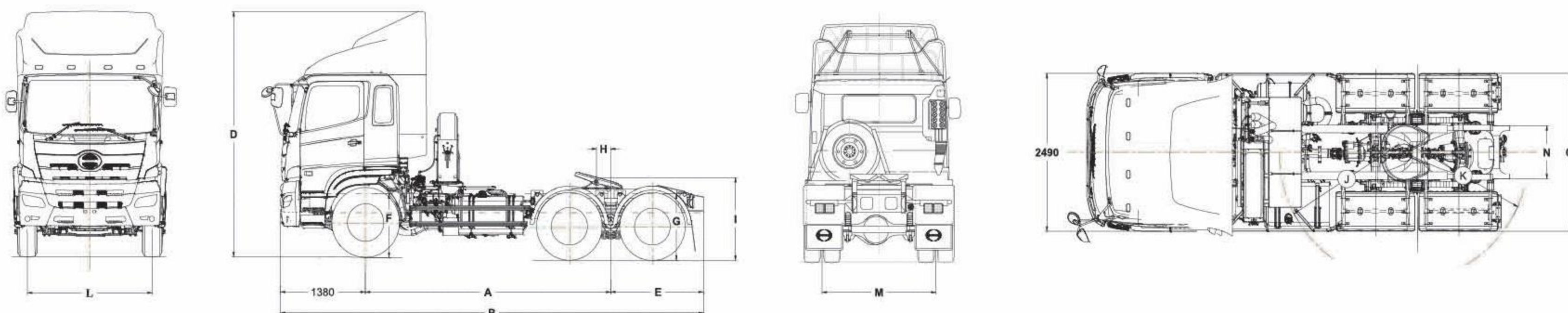
น้ำหนักบรรทุกรวมน้ำหนักลากจูงสูงสุด (GCW)	กก.	50,500
น้ำหนักแชสซี (รวมสปอยเลอร์หลังคา และจานพวง)	หน้า	กก. 3,960
	หลัง	กก. 4,110
	รวม	กก. 8,070
รัศมีวงเลี้ยวแคบสุด	ที่ยางรถ	มม. 7,500
	ที่ส่วนนอกสุดของหัวเก๋ง	มม. 8,200
ระยะต่ำสุดของรถ (วัดที่เพลาหลัง)	มม.	240
จำนวนที่นั่ง		2

ขนาดและสัดส่วน

หน่วย : มม.

รุ่น	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
FM1AK1B-SHT	4,005	6,895	2,480	3,660	1,510	995	1,080	250	1,330	2,100	1,880	2,055	1,860	840

A - ช่วงล้อ	B - ความยาวทั้งหมด	C - ความกว้างท้ายรถ	D - ความสูงทั้งหมด	E - ระยะยื่นท้าย	F - ความสูงของเฟรมที่เพลาหน้า	G - ความสูงของเฟรมที่เพลาหลัง
H - ระยะยื่นคานพวง	I - ความสูงคานพวง	J - ระยะกวาดหน้า	K - ระยะกวาดหลัง	L - ระยะระหว่างถังกลางล้อหน้า	M - ระยะระหว่างถังกลางล้อหลัง	N - ความกว้างแชสซี



หมายเหตุ : ภาพและรายละเอียดที่แสดงด้านบน อาจมีอุปกรณ์พิเศษที่ติดตั้งเพิ่มเติมด้วยได้ ซึ่งทางบริษัทฯ ทรงไว้ซึ่งสิทธิในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดใดๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



บริษัท ฮีโนมอเตอร์สาขาย่อย (ประเทศไทย) จำกัด
Tel. 0-2900-5000 Fax : 0-2900-5288 Hotline : 0-2305-4442
E-mail : info@hinothailand.com http://www.hinothailand.com



f Hino Thailand Fan Club @hinothailand hinothailandfanclub www.hinothailand.com



อุปกรณ์และบริการเสริม
เพื่อเลือก (Option)



สั่งซื้อรถติดต่อ

LINE: @LOVEHINO

LOVEHINO HOTLINE

☎ 085-137-5367

เอกสารเลขที่ L-FM1A TT-0218